

PRIMAIRE EPOXYDIQUE AU PHOSPHATE DE ZINC 142/2W

Primaire anticorrosion, à base de résine époxy-polyamide pigmentée au phosphate de zinc

Destination :	Aux ambiances agressives ou maritimes assurant une protection effective des structures métalliques en cours de montage. Protection des structures métalliques ferreuses et non ferreuses.
Propriétés :	Bonnes propriétés anticorrosives. Excellentes caractéristiques mécaniques. Excellente base d'accrochage pour des systèmes de finition à base de Brai, Époxy, Polyuréthane, Glycéro ou Caoutchouc Chloré.
Classification :	NM 03.3.009 Famille 1 - Classe 6b.

Caractéristiques

Aspect en pot	Peinture fluide à deux éléments.
Poids spécifique	1,3 ± 0,05
Extrait sec volumique	55 % ± 3%
Point d'éclair	30°C (coupe fermée)
Aspect du film	Légèrement satiné à mat.
Rendement théorique	5 m ² /kg par couche sur surface lisse
Épaisseur du film sec	80 µm sur surface lisse
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière 30 mn Sec 2 h Recouvrable 24 h
Teintes	Chamois.
Conditionnement	Bases : 850 g - 22,5 kg Catalyseurs : 150 g - 4 kg
Conservation	1 an sous abri en emballage d'origine fermé. Température entre 5°C et 25°C.

Conseils de mise en œuvre

Matériel d'application

Rouleau - Pistolet pneumatique - Pistolet Air less.

Dilution

V68. De 5 à 15% selon l'outil d'application.

Rapport du mélange

Base / Catalyseur 98W : 85 / 15 (en poids)

Durée de vie du mélange

Base + Catalyseur : 12 heures au maximum à 25°C.

Préparation du produit

Mélanger intimement la base et le catalyseur et attendre 15 minutes avant application.

Nettoyage des outils

Diluant V68

Conditions d'application

Support

Non revêtus :

Métaux ferreux et non ferreux.

Revêtus :

Nous consulter.

Système d'application

Support

Préparation des fonds

Finition

Métallique ferreux ou non ferreux

Élimination de toutes traces de rouille par projection d'abrasifs de degré 2,5 suivi d'un dépoussiérage.

Métaux revêtus

Nous consulter.

1 à 2 couches de PRIMAIRE EPOXY AU PHOSPHATE DE ZINC 142/2W

Précaution d'emploi

Après gélification du mélange, le produit est inutilisable (phénomène irrécouvrable). Le produit doit être recouvert dans les 15 jours qui suivent son application.

Hygiène et sécurité

Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

N.B. : l'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.

Révision 1 du 07/04

PRODEC

Allée des Glorieux & Allée des Orchidées, Ain Sebaâ - B.P. 2521 - Casablanca 21 600
Tél. : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

