

# PRIMAIRE EPOXYDIQUE A L'OXYDE DE FER 142/1W

Primaire anticorrosion, à base de résine époxy-polyamide pigmentée à l'oxyde de fer et au phosphate de zinc.

<b>Destination :</b>	Aux ambiances agressives ou maritimes assurant une protection effective des structures métalliques en cours de montage. Protection des structures métalliques ferreuses et non ferreuses.
<b>Propriétés :</b>	Bonnes propriétés anticorrosives. Excellentes caractéristiques mécaniques. Excellente base d'accrochage pour des systèmes de finition à base de Brai, Époxy, Polyuréthane, Glycéro ou Caoutchouc Chloré.
<b>Classification :</b>	NM 03.3.009 Famille 1 - Classe 6b.

## Caractéristiques

<b>Aspect en pot</b>	Peinture fluide à deux éléments.
<b>Poids spécifique</b>	1,3 ± 0,05
<b>Extrait sec volumique</b>	55 % ± 3%
<b>Point d'éclair</b>	30°C (coupe fermée)
<b>Aspect du film</b>	Légèrement satiné à mat.
<b>Rendement théorique</b>	5 m <sup>2</sup> /kg par couche sur surface lisse
<b>Épaisseur du film sec</b>	80 µm sur surface lisse
<b>Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)</b>	Hors poussière 30 mn Sec 2 h Recouvrable 24 h
<b>Teintes</b>	Brun rouge
<b>Conditionnement</b>	Bases : 850 g - 22,5 kg Catalyseurs : 150 g - 4 kg
<b>Conservation</b>	1 an sous abri en emballage d'origine fermé. Température entre 5°C et 25°C.

## Conseils de mise en œuvre

### Matériel d'application

Rouleau - Pistolet pneumatique - Pistolet Air less.

### Dilution

V68. De 5 à 15% selon l'outil d'application.

### Rapport du mélange

Base / Catalyseur 98W : 85 / 15 (en poids)

### Durée de vie du mélange

Base + Catalyseur : 12 heures au maximum à 25°C.

### Préparation du produit

Mélanger intimement la base et le catalyseur et attendre 15 minutes avant application.

### Nettoyage des outils

Diluant V68

### Conditions d'application

#### Support

Non revêtus :

Métaux ferreux et non ferreux.

Revêtus :

Nous consulter.

## Système d'application

### Support

### Préparation des fonds

### Finition

Métallique ferreux ou non ferreux

Élimination de toutes traces de rouille par projection d'abrasifs de degré sa 2,5 suivi d'un dépoussiérage.

Métaux revêtus

Nous consulter.

1 à 2 couches de PRIAMIRE EPOXY A L'OXYDE DE FER 142/1W

**Précaution d'emploi** Après gélification du mélange, le produit est inutilisable (phénomène irrécouvrable). Le produit doit être recouvert dans les 15 jours qui suivent son application.

**Hygiène et sécurité** Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

*N.B. : l'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.*

*Révision 1 du 07/04*

**PRODEC**

Allée des Glorieux & Allée des Orchidées, Ain Sebaï - B.P. 2521 - Casablanca 21 600  
Tél. : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

