

EMAIL G4

Finition glycérophtalique à séchage rapide et brillant

Destination : Protection des installations industrielles en atmosphère normale ou industrielle.
Protection des charpentes, œuvres mortes, ouvrages d'art, engins de chantier.
Menuiserie, bordage, volets, poutre sur toutes essences de bois.

Propriétés : Satisfaire aux exigences esthétiques par son film tendu.
Peinture stable à la lumière et une bonne résistance au farinage.

Classification : NM 03.3.009
Famille 1 - Classe 4a.

Caractéristiques

Aspect en pot	Peinture légèrement onctueuse
Poids spécifique	1 à 1,30 selon la teinte
Extrait sec volumique	45% ± 5%
Point d'éclair	45°C (Coupe fermée)
Aspect du film	Brillant
Rendement théorique	9 m ² /kg par couche sur surface lisse
Épaisseur du film sec	40 µm par couche sur surface lisse
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière 6 h Sec manipulable 12 h Sec recouvrable 24 h
Teintes	Blanc plus 60 teintes du nuancier
Conditionnement	0,450 kg - 1 kg - 3,600 kg - 5 kg - 20 kg - 25 kg selon la teinte.
Conservation	1 an en emballage d'origine fermé à l'abri de la chaleur.

Conseils de mise en œuvre

Matériel d'application	Brosse - Rouleau - Pistolet pneumatique
Dilution	D1 White Spirit
	Brosse - Rouleau 5 à 10 %
	Pistolet 10 à 15 %
Rapport du mélange	Mono composant
Durée de vie du mélange	Sans
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Nettoyage des outils	D1
Conditions d'application	Fonds sains, secs, propres et compacts.
Support	État et qualité conformes au DTU 59.1

Non revêtus :	Plâtre et dérivés Supports à base de liants hydroliques préalablement enduits Bois et dérivés Métaux préalablement protégés par un primaire adapté
Revêtus :	Supports ci dessus revêtus d'anciennes peintures adhérentes.

Système d'application

Support	Préparation des fonds	Finition
Travaux neufs Béton et enduit ciment Plâtre	1 couche d'impression POLYFIX Enduisage à l'enduit PATEX Impression glycère POLYPRIM Ratissage à l'enduit pâte 1 couche de POLYPRIM Ratissage à l'enduit pâte	2 couches de l'EMAIL G4
Bois Métaux ferreux	Aucune préparation 1 couche de CHROMATE DE ZINC 1 couche d'Intermédiaire Glycère	
Métaux non ferreux	1 couche d'IMPRESSION PHOSPHATANTE 1 couche d'Intermédiaire Glycère	
Anciennes peintures adhérentes	Impression POLYPRIM Enduisage éventuel à l'enduit PATEX.	

Précaution d'emploi Ce produit doit être recouvert avant 48 heures.

Hygiène et sécurité Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

*N.B. : L'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.
Révision 1 du 07/04*

PRODEC

Allée des Glâzeux & Allée des Orchidées, Ain Sebaâ - B.P. 2521 - Casablanca 21 600
Tél : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

