

# BRIOLAC G2

Laque brillante à base de résines glycérophtaliques

**Destination :** Protection des installations industrielles en atmosphère normale ou industrielle.  
Protection des charpentes, œuvres mortes, ouvrages d'art, engins de chantier.  
Menuiserie, bordage, volets, poutre sur toutes essences de bois.

**Propriétés :** Satisfaire aux exigences esthétiques par son film tendu.  
Peinture stable à la lumière et une bonne résistance au farinage.

**Classification :** NM 03.3.009  
Famille 1 - Classe 4a.

## Caractéristiques

<b>Aspect en pot</b>	Peinture légèrement onctueuse
<b>Poids spécifique</b>	1,1 ± selon la teinte
<b>Extrait sec volumique</b>	45% ± 5%
<b>Point d'éclair</b>	45°C (Coupe fermée)
<b>Aspect du film</b>	Brillant
<b>Rendement théorique</b>	12 m <sup>2</sup> /kg par couche sur surface lisse
<b>Épaisseur du film sec</b>	35 µm par couche sur surface lisse
<b>Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)</b>	Hors poussière 3 h Sec manipulable 10 h Sec recouvrable 24 h
<b>Teintes</b>	Blanc et teintes du nuancier
<b>Conditionnement</b>	0,500 kg - 1 kg - 5 kg - 15 kg selon la teinte.
<b>Conservation</b>	1 an en emballage d'origine fermé à l'abri de la chaleur.

## Conseils de mise en œuvre

<b>Matériel d'application</b>	Brosse - Rouleau - Pistolet pneumatique
<b>Dilution</b>	D1 White Spirit
	Brosse - Rouleau 5 à 10 %
	Pistolet 10 à 15 %
<b>Rapport du mélange</b>	Mono composant
<b>Durée de vie du mélange</b>	Sans
<b>Préparation du produit</b>	Brasser avant sa mise en œuvre.
<b>Nettoyage des outils</b>	D1
<b>Conditions d'application</b>	Fonds sains, secs, propres et compacts.
<b>Support</b>	État et qualité conformes au DTU 59.1
<i>Non revêtus :</i>	Plâtre et dérivés Supports à base de liants hydroliques préalablement enduits Bois et dérivés
<i>Revêtus :</i>	Métaux préalablement protégés par un primaire adapté. Supports ci-dessus revêtus d'anciennes peintures adhérentes.

## Système d'application

Support	Préparation des fonds	Finition
Travaux neufs Béton et enduit ciment	1 couche d'impression POLYFIX Enduisage à l'enduit PATEX	2 couches de BRIOLAC G2
Plâtre	Impression glycère POLYPRIM Ratissage à l'enduit pâte	
Bois	1 couche de POLYPRIM Ratissage à l'enduit pâte	
Métaux ferreux	1 couche de CHROMATE DE ZINC 1 couche d'Intermédiaire Glycère	
Métaux non ferreux	1 couche d'IMPRESSION PHOSPHATANTE 1 couche d'Intermédiaire Glycère	
Anciennes peintures adhérentes	Impression POLYPRIM Enduisage éventuel à l'enduit PATEX.	

**Précaution d'emploi** Ce produit doit être recouvert avant 48 heures.

**Hygiène et sécurité** Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

*N.B. : L'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.*

*Révision 1 du 07/04*

**PRODEC**

Allée des Glaiéuls & Allée des Orchidées, Ain Sebaâ - B.P. 2521 - Casablanca 21 600  
Tél : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

