

# SYSTÈME GLYCEROPHTALIQUE



Système : Glycérophtalique  
 Milieu : Ambiance à l'abri ou exposée aux intempéries  
 (agressivité faible à moyenne)  
 Subjectile : Métaux ferreux  
 Eléments d'ouvrage : Charpente métallique - Tolle TC - Tolle galvanisée et électrozinguée

## FINITION GLYCEROPHTALIQUE POUR TOLLE FERREUSE

### A-Travaux courants :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Epaisseur en µm
Primaire minium de plomb ou de fer	88/99	8	Solvant	1 à 2	23 25	40 à 80
Intermédiaire glycéro	5228	6	Solvant	1	33	30
Finition glycéro	G4	9	Solvant	1	35	35
Total				3 à 4		105 à 145

### B-Travaux soignés :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Epaisseur en µm
Minium de plomb	5227	10	Solvant	1 à 2	29	40
Intermédiaire glycéro	5228	6	Solvant	1	33	30
Finition glycéro	G4	9	Solvant	1	35	40
Total				3 à 4		110

Système : Glycérophtalique  
 Milieu : Ambiance à l'abri ou exposée aux intempéries (agressivité faible à moyenne)  
 Subjectile : Métaux ferreux  
 Eléments d'ouvrage : Charpente métallique - Tolle TC - Tolle galvanisée et électrozinguée

## FINITION GLYCEROPHTALIQUE POUR TOLLE NON FERREUSE

### A-Travaux courants :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Epaisseur en µm
Primaire phosphate Zinc	6000 NK	6	Salvant	1 à 2	29	40 à 80
Intermédiaire glycéro	5228	6	Salvant	1	33	30
Finition	G4	12	Salvant	1	37	35
Total				3 à 4		105 à 145

### B-Travaux soignés :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Epaisseur en µm
Primaire phosphatante	104N	20	Sans	voile	29	8
Primaire chromate de zinc	5222 NK	10	Salvant	1 à 2	27	40
Intermédiaire glycéro	5228	6	Salvant	1	33	30
Finition glycéro	G2	12	Salvant	1	37	35
Total				3 à 4		113