

# SYSTÈME AU FOUR



**Système :** Laque au four  
**Milieu :** Ambiance à l'abri ou exposée aux intempéries (très forte agressivité)  
**Subjectile :** Métaux ferreux  
**Éléments d'ouvrage :** Mobilier de bureau - Carrosserie de montage

### FINITION AU FOUR À 120°C

#### A-Travaux soignés :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Épaisseur en µm
Nettoyage à la Parcodine	T120	9	Eau	Suivant état	9	Sans
Impression phosphatante	104N	20	Sans	1	11	8.00
Apprêt au four	5660	8	Solvant	1	13	50.00
Finition au four à 120°C	K5	10	Solvant	1	15	40.00
Total				3 à 4		98.00

### FINITION AU FOUR À 150°C

#### B-Travaux soignés :

Descriptif du système	Produit	Rendement m <sup>2</sup> /kg	Dilution	Nombre de couches	Réf. fiche technique	Épaisseur en µm
Nettoyage à la Parcodine	T120	9	Eau	Suivant état	9	Sans
Impression phosphatante	104N	20	Sans	1	11	8.00
Apprêt au four	5660	8	Solvant	1	13	50.00
Finition au four à 150°C	K150	10	Solvant	1	17	30.00
Total				3 à 4		88.00